Алматы (7273)495-231 Ангарск (3955)60-70-56 Архангельск (8182)63-90-72 Астрахань (8512)99-46-04 Барнаул (3852)73-04-60 Белгород (4722)40-23-64 Благовещенск (4162)22-76-07 Брянск (4832)59-03-52 Владивосток (423)249-28-31 Владикавказ (8672)28-90-48 Владимир (4922) 49-43-18 Волгоград (844)278-03-48 Волоград (8472)26-41-59 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89 Ижевск (3412)26-03-58 Иваново (4932)77-34-06 Иркутск (395)279-98-46 Казань (843)206-01-48 Калининград (4012)72-03-81 Капуга (4842)92-23-67 Кемерово (3842)65-04-62 Киров (8332)68-02-04 Коломна (4966)23-41-49 Кострома (4942)77-07-48 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Курск (4712)77-13-04 Курган (3522)50-90-47 Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13 Москва (495)268-04-70 Мурманск (8152)59-64-93 Набережные Челны (8552)20-53-41 Нижний Новгород (831)429-08-12 Новокузнецк (3843)20-46-81 Ноябрьск (3496)41-32-12 Новосибирск (383)227-86-73 Ноябрьск (3496)41-32-12 Омск (3812)21-46-40 Орел (4862)44-53-42 Оренбург (3532)37-68-04 Пенза (8412)22-31-16 Петрозаводск (8142)55-98-37

Россия (495)268-04-70

Псков (8112)59-10-37

Пермы (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Саранск (8342)22-96-24
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Сънктывкар (8212)25-95-17
Суртут (3462)77-98-35
Тамбов (4752)50-40-97

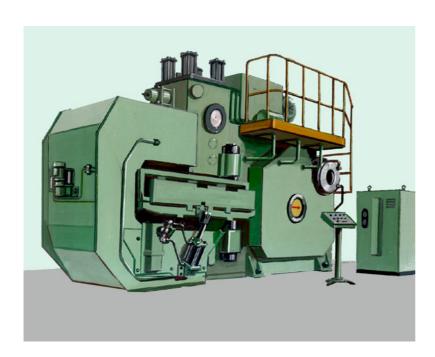
Казахстан (772)734-952-31

Тольяти (8482)63-91-07 Томск (3822)98-41-53 Тула (4872)33-79-87 Тюмень (3452)66-21-18 Улья-Удэ (3012)59-97-51 Ульяновск (8422)24-23-59 Уфа (347)229-48-12 Хабаровск (4212)92-98-04 Чеобоксары (8352)28-53-07 Челябинск (351)202-03-61 Череповец (8202)49-02-64 Чита (3022)38-34-83 Якутск (4112)23-90-97 Ярославль (4852)69-52-93

Тверь (4822)63-31-35

https://tkpo.nt-rt.ru || toq@nt-rt.ru

Горизонтально-ковочная машина с горизонтальным разъемом матриц, модель В1234



Машина предназначена для горячей штамповки поковок различных форм из черных и цветных металлов.

При штамповке высадочным или зажимным ползунами на машине могут быть получены поковки из заготовок длиной менее 300 мм.

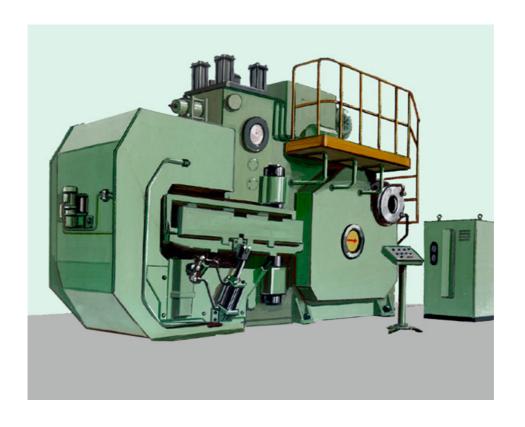
На машине выполняются следующие технологические операции: высадка, штамповка, прошивка, отрезка, прижим и др. Основными операциями, которым, главным образом, соответствуют параметры и компоновка машины, остаются высадка в сочетании со штамповкой, прошивкой или просечкой сквозных отверстий.

Станина машины — разъемная, состоит из двух частей. Обе части (верхняя и нижняя) выполнены из стального литья коробчатой формы.

Машины, оснащенные средствами автоматизации, могут быть встроены в автоматические линии.

Предусмотрены следующие режимы работы: автоматические (непрерывные) ходы, одиночный ход, толчковый ход (наладочный), ручной поворот.

| Модель | B1234 |
|---|----------|
| Наибольший диаметр исходной заготовки, мм | 50 |
| Длина исходной заготовки при работе со средствами автоматизации, мм | 200-1500 |
| Наибольшие размеры матриц, мм | |
| длина | 350 |
| высота | 180 |
| ширина | 380 |
| Номинальное усилие, развиваемое высадочным ползуном, кН | 2500 |
| Максимальное усилие, развиваемое зажимным ползуном, кН | 3150 |
| Ход подвижной матрицы, мм, не менее | 100 |
| Ход высадочного ползуна (полный), мм | 240 |
| Ход высадочного ползуна после закрытия матриц, мм | 140 |
| Производительность (расчетная), шт/мин | 26 |
| Мощность электродвигателя главного привода, кВт | 33.5 |
| Габаритные размеры без средств автоматизации, механизации, мм | |
| длина | 3950 |
| ширина | 2550 |
| высота над уровнем пола | 2950 |
| высота полная | 2950 |
| Габаритные размеры машины с учетом средств механизации, мм | |
| длина | 6385 |
| ширина | 3600 |
| высота над уровнем пола | 2950 |
| высота полная | 4100 |
| Масса машины без средств автоматизации и механизации, кг | 28000 |
| Масса машины с учетом средств автоматизации и механизации, кг | 34000 |



Алматы (7273)495-231 Ангарск (3955)60-70-56 Архангельск (8182)63-90-72 Астрахань (8512)99-46-04 Барнаул (3852)73-04-60 Белгород (4722)40-23-64 Благовещенск (4162)22-76-07 Брянск (4832)59-03-52 Владивосток (423)249-28-31 Владикавказ (8672)28-90-48 Владикавказ (8672)28-90-48 Волгоград (844)278-03-48 Волгоград (8172)26-41-59 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89 Ижевск (3412)26-03-58 Иваново (4932)77-34-06 Иркутск (395)279-98-46 Казань (843)206-01-48 Калининград (4012)72-03-81 Капуга (4842)92-23-67 Кемерово (3842)65-04-62 Киров (8332)68-02-04 Коломна (4966)23-41-49 Кострома (4942)77-07-48 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Курск (4712)77-13-04 Курган (3522)50-90-47 Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13 Москва (495)268-04-70 Мурманск (8152)59-64-93 Набережные Челны (8552)20-53-41 Нижний Новгород (831)429-08-12 Новокузнецк (3843)20-46-81 Ноябрьск (3496)41-32-12 Новосибирск (383)227-86-73 Ноябрьск (3496)41-32-12 Омск (3812)21-46-40 Орел (4862)44-53-42 Оренбург (3532)37-68-04 Пенва (8412)22-31-16 Петрозаводск (8142)55-98-37 Псков (8112)59-10-37

Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Саранск (8342)22-96-24
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (869)222-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сыктывкар (8212)25-95-17
Суруту (3462)77-98-35
Тамбов (4752)50-40-97

Казахстан (772)734-952-31

Тверь (4822)63-31-35 Тольяти (8482)63-91-07 Томск (3822)98-41-53 Тула (4872)33-79-87 Тюмень (3452)66-21-18 Улан-Удэ (3012)59-97-51 Ульяновск (8422)24-23-59 Уфа (347)229-48-12 Хабаровск (4212)92-98-04 Чебоксары (8352)28-53-07 Челябинск (351)202-03-61 Череповец (8202)49-02-64 Чита (3022)38-34-83 Якутск (4112)23-90-97 Ярославль (4852)69-52-93

https://tkpo.nt-rt.ru || toq@nt-rt.ru