

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922) 49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Ижевск (3412)26-03-58
Иваново (4932)77-34-06
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск (3496)41-32-12
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37

Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Саранск (8342)22-96-24
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сыктывкар (8212)25-95-17
Сургут (3462)77-98-35
Тамбов (4752)50-40-97

Казахстан (772)734-952-31

Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

<https://tkpo.nt-rt.ru> || toq@nt-rt.ru

Автоматы холодноштамповочные АБ0924А, АА9035



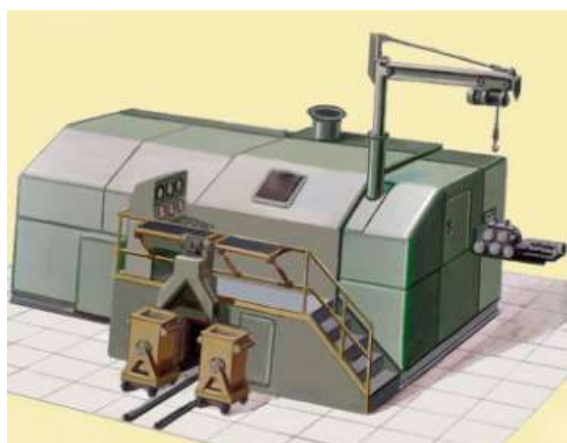
Автомат холодноштамповочный для изготовления болтов, шаровых пальцев и других изделий, модель АБ0924А

Автомат предназначен для полного изготовления болтов М24х(50...220) и подобных им деталей имеющих резьбу, (типа головки со стержнем), заготовок шаровых пальцев из калиброванной стали по ГОСТ10702-78 с пределом прочности до 690 МПа с фосфатным покрытием или меднением. Автомат укомплектован устройством для накатки резьбы и устройством для подрезки фаски. Применяется на предприятиях машиностроения в массовом и крупносерийном производстве.

В зависимости от сложности и длины изделия плавно устанавливается соответствующее значение числа ходов ползуна. Механизм реза закрытый, втулочный. Механизмы переноса, выталкивания, привод резьбонакатки снабжены предохранительными устройствами от перегрузки.

Электросхема предусматривает работу автомата в наладочном, автоматическом режимах, а также обеспечивает возможность ручного проворота.

Диаметр стержня изделия, мм	24
Номинальное усилие, кН	5000
Наибольший диаметр заготовки при пределе прочности 690 МПа, мм	32
Длина стержня изделия, мм	50-220
Наибольшая длина заготовки, мм	245
Ход выталкивателей из матриц, мм	228
Регулируемая частота ходов ползуна, мин ⁻¹	30...60
Ход высадочного ползуна, мм	360
Габариты, мм	
слева-направо	9536
спереди-назад	10295
Высота над уровнем пола, мм	
с кран-талью	4883
без кран-тали	3140
Суммарная мощность электродвигателей, кВт	154



Автомат холодноштамповочный шестипозиционный, модель АА9035

Автомат предназначен для холодной штамповки изделий из фосфатированного круглого калиброванного материала. В качестве исходного

материала используются штучные заготовки. Автоматы применяются для изготовления деталей методом холодной объемной штамповки в массовом и крупносерийном производстве. В зависимости от сложности изделия устанавливается соответствующее значение числа ходов ползуна. Изменение числа ходов ползуна осуществляется регулированием оборотов главного привода с пульта управления. Для сокращения времени замены инструмента и переналадки автомат оснащен гидравлическими быстродействующими зажимными устройствами. В автомате предусмотрена жидкая циркуляционная система смазки, индивидуальная смазка и централизованная система охлаждения инструмента.

модель	AA9035
Номинальное усилие, кН	3150
Число штамповочных позиций, шт	6
Диаметр штампуемого изделия, мм	
наибольший	28
наименьший	16
Диаметр заготовки, мм	
наибольший (для стали с d ≤590 мпа)	28
наименьший	16
Длина штампуемого изделия, мм	
наибольшая	100
наименьшая	35
Длина заготовки, мм	
наибольшая	100
наименьшая	25
Ход выталкивателей из матриц (регулируемый), мм	
наибольший	120
наименьший	30
Ход выталкивателей из пуансонов наибольший, мм	35
Частота ходов ползуна (плавно регулируемая), мин ⁻¹	
наибольшая	60
наименьшая	40
Суммарная мощность электродвигателей, кВт	59.87
Габариты автомата в плане, мм	

слева направо	8227
спереди назад	3648

Габариты автомата в плане с транспортером, бункерно-загрузочным устройством, звукопоглощающим кожухом, мм

слева направо	8270
спереди назад	8100

Высота автомата над уровнем пола по звукопоглощающему кожуху, мм	2585
--	------

Алматы (7273)495-231 Ангарск (3955)60-70-56 Архангельск (8182)63-90-72 Астрахань (8512)99-46-04 Барнаул (3852)73-04-60 Белгород (4722)40-23-64 Благовещенск (4162)22-76-07 Брянск (4832)59-03-52 Владивосток (423)249-28-31 Владикавказ (8672)28-90-48 Владимир (4922) 49-43-18 Волгоград (844)278-03-48 Вологда (8172)26-41-59 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89	Ижевск (3412)26-03-58 Иваново (4932)77-34-06 Иркутск (395)279-98-46 Казань (843)206-01-48 Калининград (4012)72-03-81 Калуга (4842)92-23-67 Кемерово (3842)65-04-62 Киров (8332)68-02-04 Коломна (4966)23-41-49 Кострома (4942)77-07-48 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Курск (4712)77-13-04 Курган (3522)50-90-47 Липецк (4742)52-20-81 Киргизия (996)312-96-26-47	Магнитогорск (3519)55-03-13 Москва (495)268-04-70 Мурманск (8152)59-64-93 Набережные Челны (8552)20-53-41 Нижний Новгород (831)429-08-12 Новокузнецк (3843)20-46-81 Ноябрьск (3496)41-32-12 Новосибирск (383)227-86-73 Ноябрьск (3496)41-32-12 Омск (3812)21-46-40 Орел (4862)44-53-42 Оренбург (3532)37-68-04 Пенза (8412)22-31-16 Петрозаводск (8142)55-98-37 Псков (8112)59-10-37 Россия (495)268-04-70	Пермь (342)205-81-47 Ростов-на-Дону (863)308-18-15 Рязань (4912)46-61-64 Самара (846)206-03-16 Саранск (8342)22-96-24 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38-78 Севастополь (8692)22-31-93 Симферополь (3652)67-13-56 Смоленск (4812)29-41-54 Сочи (862)225-72-31 Ставрополь (8652)20-65-13 Сыктывкар (8212)25-95-17 Сургут (3462)77-98-35 Тамбов (4752)50-40-97 Казахстан (772)734-952-31	Тверь (4822)63-31-35 Тольяти (8482)63-91-07 Томск (3822)98-41-53 Тула (4872)33-79-87 Тюмень (3452)66-21-18 Улан-Удэ (3012)59-97-51 Ульяновск (8422)24-23-59 Уфа (347)229-48-12 Хабаровск (4212)92-98-04 Чебоксары (8352)28-53-07 Челябинск (351)202-03-61 Череповец (8202)49-02-64 Чита (3022)38-34-83 Якутск (4112)23-90-97 Ярославль (4852)69-52-93
---	--	---	---	--