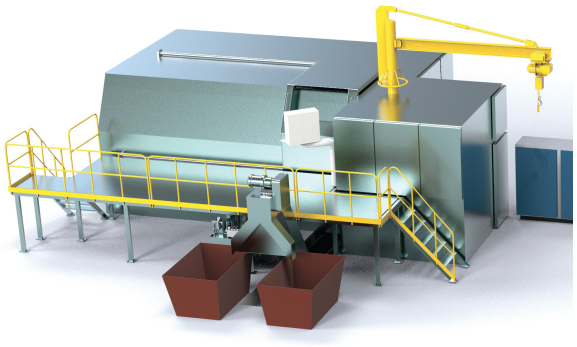
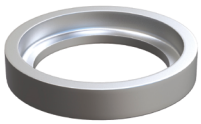
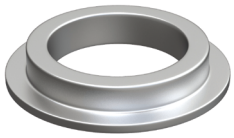
Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922) 49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Ижевск (3412)26-03-58
Иваново (4932)77-34-06
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск (3496)41-32-12
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Саранск (8342)22-96-24
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сыктывкар (8212)25-95-17
Сургут (3462)77-98-35
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93
Киргизия (996)312-96-26-47
Россия (495)268-04-70
Казахстан (772)734-952-31
https://tkpo.nt-rt.ru || toq@nt-rt.ru

ЛИНИИ АВТОМАТИЧЕСКИЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ОБЪЕМНОЙ ШТАМПОВКИ МОДЕЛИ АО339, Л324.32.110, Л324.41.112

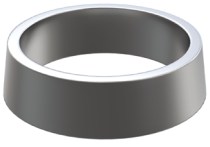




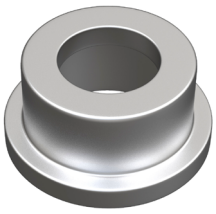
Линии автоматические предназначены для горячей объемной штамповки заготовок изделий типа колец подшипников качения, зубчатых колес, ступиц, фланцев, втулок, гаек и др. деталей. Область применения – предприятия металлообрабатывающей промышленности.



В состав автоматической линии входят:
- автомат горячевысадочный 4-х позиционный,
- транспортер для удаления заготовок и отходов,
- установка индукционная нагревательная,
- стеллаж автоматический.



Последовательность операций, выполняемых на линиях: загрузка связки прутков на автоматический стеллаж, подача прутков поштучно в индукционную нагревательную установку, нагрев прутков, штамповка на автомате, включая отрезку от прутка, осадку, формовку, транспортировку изделий и отходов.



Управление работой линии осуществляется программируемой системой управления, которая позволяет изменять параметры технологического процесса в широких пределах, а также производить диагностику состояния наиболее важных систем, узлов и агрегатов. Вся информация о состоянии и работе линии выведена на пульт управления в виде световой индикации и сообщений на панель оператора.

МОДЕЛЬ	АО339	Л324.32.110	Л324.41.112
номинальное усилие автомата, кН	8000	15000	25000
наибольший размер высаживаемого изделия, мм			
цилиндра, диаметр	104	145	200
шестигранника, под ключ	80	-	-
наибольшая высота	60	80	90
размеры заготовки, мм:			
диаметр прутка	28…50	40…75	60…80
длина отрезаемой заготовки	25…100	44…135	60…180
исходная масса заготовки, кг	0,17…1,7	0,4…5,0	1,3…7,0
ход ползуна, мм	240	320	430
число ходов ползуна в минуту	40…100	35…70	30…45
ход выталкивателей из матриц, мм	90	130	110 (170)
ход выталкивателей из пуансонов, мм	35	55	65
число позиций, n	4	4	4
суммарная мощность электродвигателей, кВт	244	410,7	500
габаритные размеры, мм:			
длина (слева-направо)	9770	12530	13000
ширина (спереди-назад)	7140	8240	9200
высота над уровнем пола	3140	3680	4100
высота над уровнем пола с кран-балкой	5000	5000	5000
давление сжатого воздуха, МПа	0,6	0,6	0,6
входят в состав линии	Л324.21.100	Л324.32.100	Л324.41.100

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922) 49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Ижевск (3412)26-03-58
Иваново (4932)77-34-06
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск (3496)41-32-12
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Саранск (8342)22-96-24
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сыктывкар (8212)25-95-17
Сургут (3462)77-98-35
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93
Киргизия (996)312-96-26-47
Россия (495)268-04-70
Казахстан (772)734-952-31
https://tkpo.nt-rt.ru || toq@nt-rt.ru